

ATC- Ankerschienen



Neue Verankerungslängen!



Mit Bemessungstabellen
und Konstruktionsgrundlagen

ancotech



ANCOTECH AG, Produktion und Administration in Dielsdorf/Schweiz

Täglich entwickeln unsere Ingenieure Lösungen im Bereich Verankerungstechnik und Spezialbewehrungen für das Baugewerbe. Dabei kommt uns unsere über 30-jährige Erfahrung zugute, sowohl als Hersteller wie auch als Ingenieurbüro.



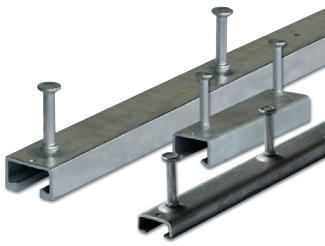
Über 30 Jahre Erfahrung ist eine gute Grundlage für Qualität und Kontinuität.

ANCOTECH AG
ein starker Name, eine starke Firma

ancotech

Inhaltsverzeichnis

Seite



Einleitung

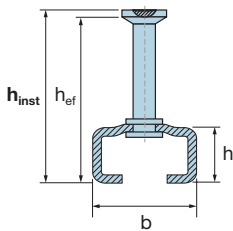
Einführung in das Produkt ATC- Ankerschienen,
Fertigung der Profile, Qualitätssicherung

4

Zubehör, Montagehinweise

Schrauben, EA-Endanker, Befestigung an der Schalung,
Schaumstofffüllung, Montage

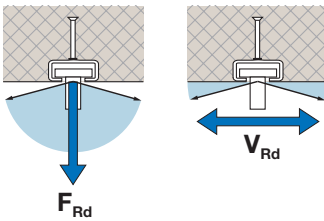
5



Geometrie

Tabelle mit Profilabmessungen aller Profile

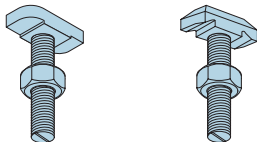
6-7



Statische Bemessungswerte

Tabelle mit statischen Werten aller Profile

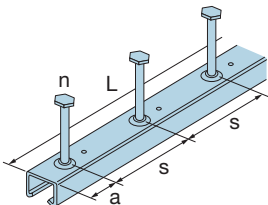
8-9



Hammerkopfschrauben

Tabelle mit zugehörigen Schrauben für alle Profile, Lasttabelle

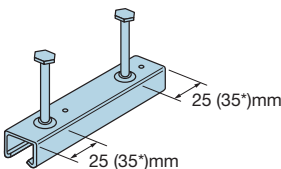
10-11



Lieferprogramm

Tabelle mit Profillängen und Ankeranordnung für alle Profile

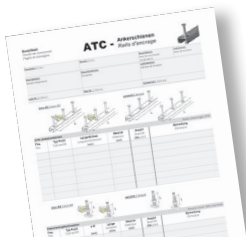
12-13



Profillängen

Erklärung zu den Profillängen, EA-Endanker

14



Bestellblatt

ATC-Ankerschienen, Hammerkopfschrauben

15

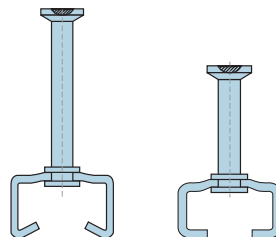
Einleitung



ATC-Ankerschienen werden als C-förmige Profile hergestellt. In der Produktion werden die folgenden Profil-Typen geformt:

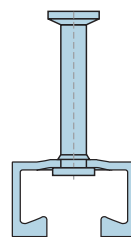
Kaltgewalzte Profile

- Profile kalt umgeformt
- konstante Materialstärke



Warmgewalzte Profile

- aus einem Block warmgewalzt
- keine Eigenspannungen
- geeignet für dynamische Lasten
- verstärkte Schienenlippen für hohe Anzugsdrehmomente
- ermüdungsbeständig bis an die Grenze der Gebrauchslast

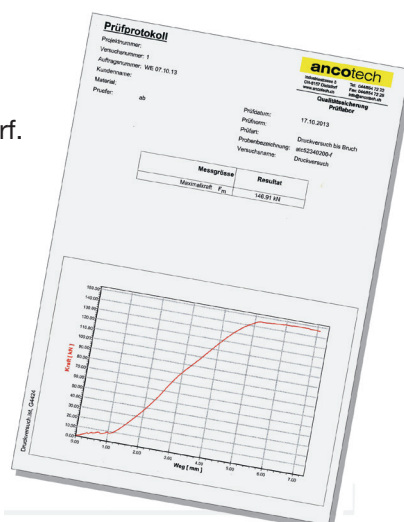


Die Abmessungen der **ATC-Ankerschienen** entsprechen, in Bezug auf die Profile, der Produkteserie ATA.
Durch den Einsatz von längeren Verankerungen sind die **ATC-Ankerschienen** jedoch besonders geeignet für die Aufnahme grösserer Lasten.

Die **ATC-Ankerschienen** sind in **Edelstahl A4** oder **feuerverzinkter** Ausführung lieferbar. Jedes Ankerschienenstück ist mit mindestens 2 Anker bestückt.
Beansprucht werden können sie auf **Zug- und/oder Querkzug**.

Qualitätssicherung

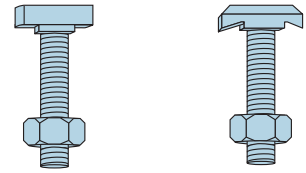
ATC-Ankerschienen unterliegen einer laufenden Qualitätskontrolle in Dielsdorf. Geprüft werden unter anderem Bruchfestigkeit und Massgenauigkeit. ANCOTECH AG ist zertifiziert nach ISO 9001:2008.



Zubehör

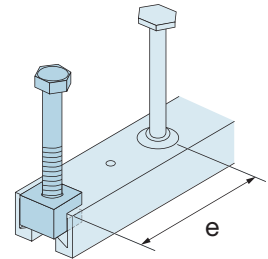
Schrauben

- Hammer- und Hakenkopfschraube abgestimmt auf ATC-Profile
- verzinkt oder Edelstahl
- feste Verbindung durch hohen Anzugsdrehmoment



EA-Endanker

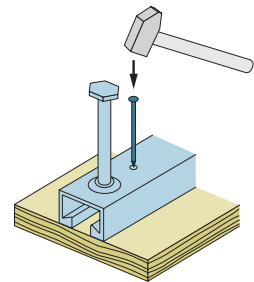
Beträgt der Überstand nach einem Schnitt auf der Baustelle $35 \leq e \leq 225$ mm, muss das Ende mit einem Endanker abgeschlossen werden (Bsp. S. 14).



Montagehinweise

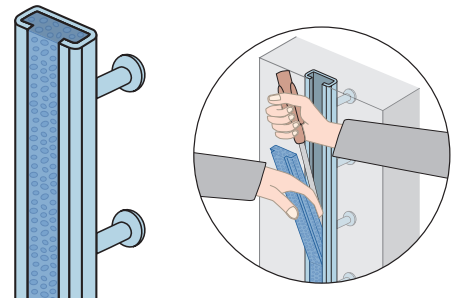
Befestigung an der Schalung

Die ATC-Ankerschiene wird mit Nägeln an der Holzschalung befestigt. Zur Befestigung der ATC-Ankerschienen an einer Stahlschalung, können die Hammerkopfschrauben mit einer Mutter verwendet werden.



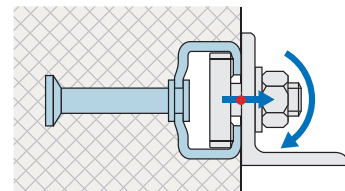
Schaumstofffüllung

Um das Eindringen von Beton in die ATC-Ankerschienen zu vermeiden, werden alle Profile mit einer Schaumstofffüllung geliefert. Die Füllung kann nach dem Betonieren mit einem geeigneten Werkzeug leicht entfernt werden.



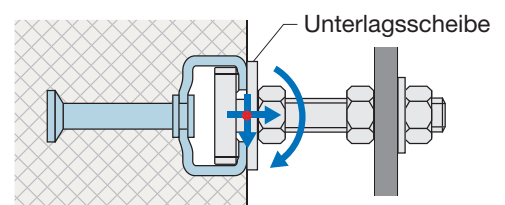
Direktmontage

Die Hammerkopfschraube wird in die Schiene eingeführt und 90° gedreht. Der Schraubenkopf muss auf beiden Schenkeln der Ankerschiene aufliegen. Danach wird die Schraube durch Anziehen der Mutter mittels eines Drehmomentenschlüssels fixiert.

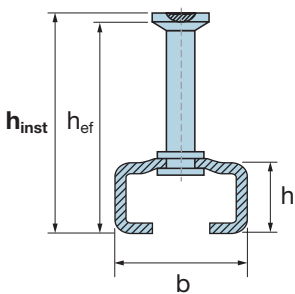
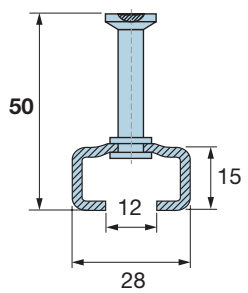
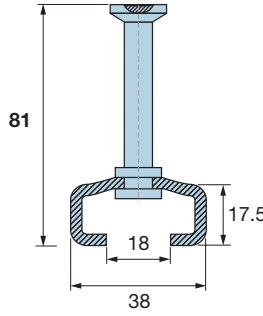
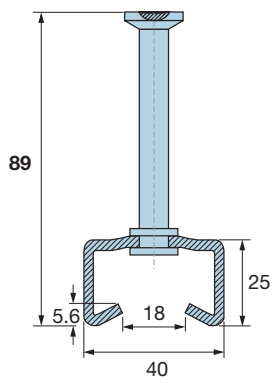








Abstandmontage

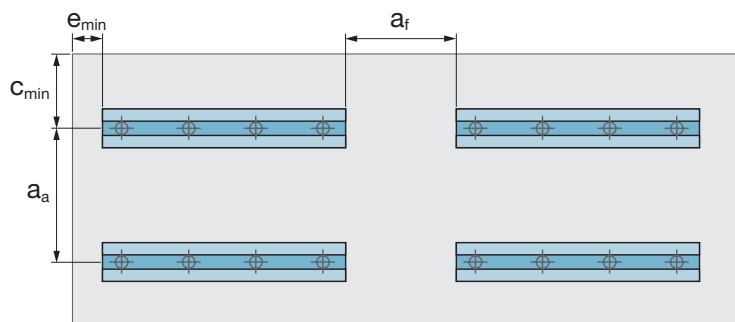
Bei der Abstandmontage ist in jedem Fall eine Unterlagsscheibe zur Aufnahme der Zug- und Querkraft einzubauen.

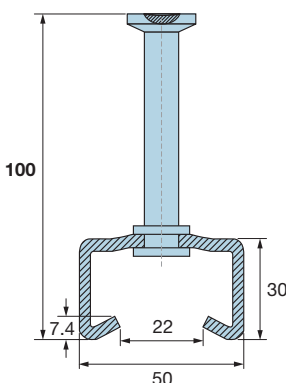
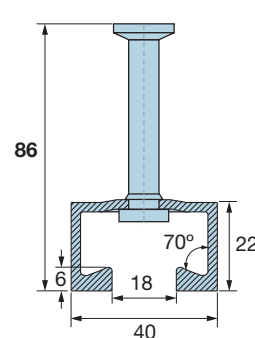
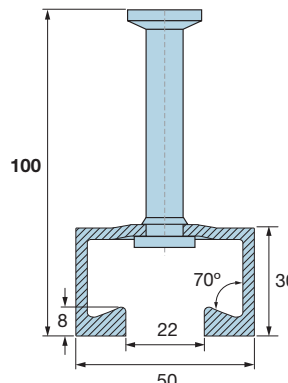
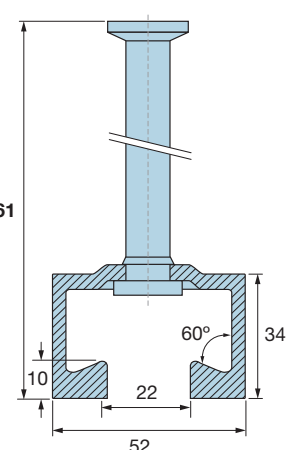










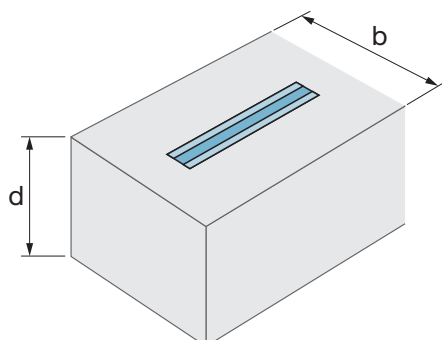
Profile, Geometrie

Geometrie	28 / 15	38 / 17	40 / 25	Exécution
	Ausführung			
	kaltgepresst			
				
Material				
Edelstahl				
feuerverzinkt				
Schrauben				
Typ	hs28/15	hs38/17	hs40/22	
Gewinde	M8, M10, M12	M10, M12, M16	M10, M12, M16	
Abmessungen				
h_{inst} (mm)	50	81	89	
b (mm)	28	38	40	
h (mm)	15	17.5	25	
h_{ef} (mm)	45	76	79	
I_y (mm ⁴)	4060	8547	20570	
Bauteilabmessungen				
c_{min}	≥ 60	≥ 80	≥ 80	
a_a	≥ 120	≥ 160	≥ 160	
e_{min}	≥ 35	≥ 55	≥ 55	
a_f	≥ 70	≥ 110	≥ 110	
b	≥ 120	≥ 160	≥ 160	
d	$\geq 50 + c_{nom}$	$\geq 81 + c_{nom}$	$\geq 89 + c_{nom}$	

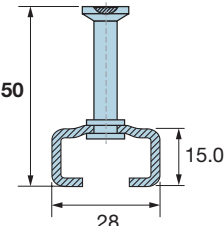
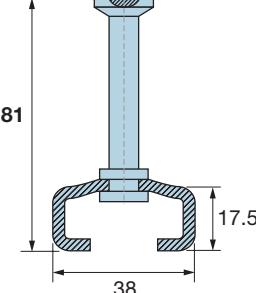
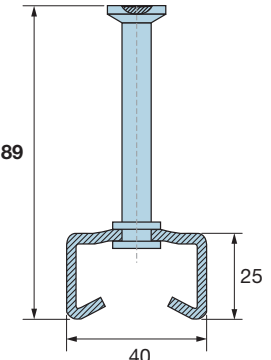
c_{nom} : Gemäss SIA262 Tabelle 18

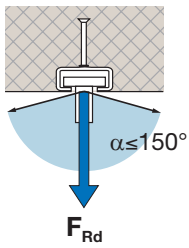


	49 / 30	40 / 22	50 / 30	52 / 34
Ausführung				
	kaltgepresst	warmgewalzt	warmgewalzt	warmgewalzt
				
Material				
				
				
Schrauben				
	hs50/30	hs40/22	hs50/30	hs50/30
	M12, M16, M20	M10, M12, M16	M12, M16, M20	M12, M16, M20
Abmessungen				
	100	86	100	161
	50	40	50	52
	30	22	30	34
	94	79	94	155
	41827	19703	51904	93262
Bauteilabmessungen				
	≥ 100	≥ 80	≥ 100	≥ 100
	≥ 200	≥ 160	≥ 200	≥ 200
	≥ 75	≥ 55	≥ 75	≥ 65
	≥ 150	≥ 110	≥ 150	≥ 130
	≥ 200	≥ 160	≥ 200	≥ 200
	$\geq 100 + c_{nom}$	$\geq 86 + c_{nom}$	$\geq 100 + c_{nom}$	$\geq 161 + c_{nom}$


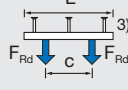
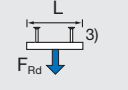
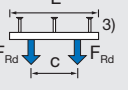
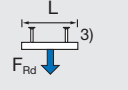
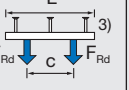

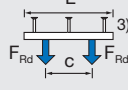
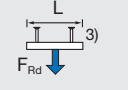
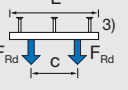
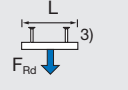


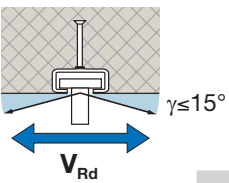
Statische Bemessungswerte

Statik	28 / 15	38 / 17	40 / 25
			


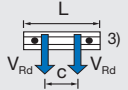
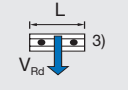
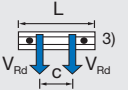
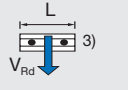
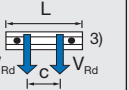

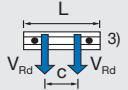
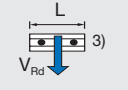
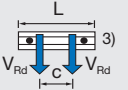
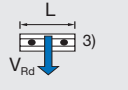


Bemessungswerte des Widerstandes F_{Rd}
Belastung durch Schrägzug und zentrischen Zug

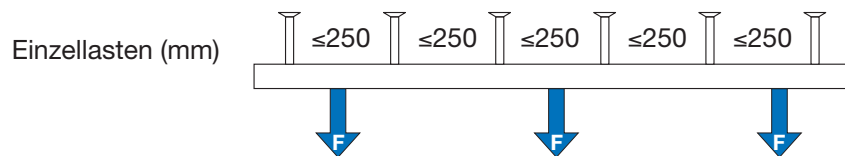
	Einzellasten			Lastpaare			Einzellasten			Lastpaare		
												
L (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)
100	5.0	-	-	10.0	-	-	-	-	-	-	-	-
150	5.0	5.0	100	10.0	10.0	100	11.1	11.1	100	11.1	11.1	100
200	5.0	4.3	≥ 100	10.0	8.7	≥ 100	11.1	9.7	≥ 100	11.1	9.7	≥ 100
250	5.0	4.3	≥ 150	10.0	8.7	≥ 150	11.1	9.7	≥ 150	11.1	9.7	≥ 150
300	5.0	5.0	≥ 150	10.0	10.0	≥ 150	11.1	8.9	≥ 150	11.1	8.9	≥ 150
350	5.0	5.0	≥ 150	10.0	10.0	≥ 150	11.1	11.1	≥ 150	11.1	11.1	≥ 150
>350	5.0	4.8	≥ 150	10.0	9.4	≥ 150	11.1	8.9	≥ 150	11.1	8.9	≥ 150
Meter	m ¹	5.0	≥ 100	10.0	7.9	≥ 100	11.1	8.2	≥ 100	11.1	8.2	≥ 100

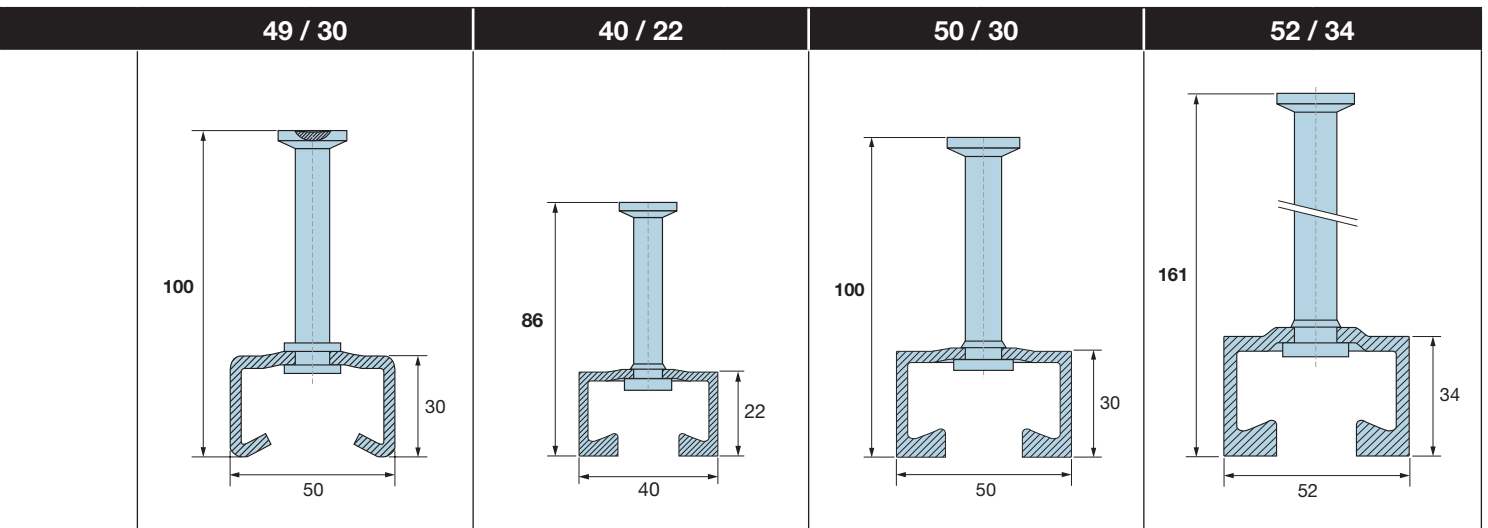


Bemessungswerte des Widerstandes V_{Rd}
Belastung durch Schrägzug und Querzug

	Einzellasten			Lastpaare			Einzellasten			Lastpaare		
												
L (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)	V_{Rd} (kN)	V_{Rd} (kN)	c (mm)
100	5.0	-	-	10.0	-	-	-	-	-	-	-	-
150	5.0	5.0	100	10.0	10.0	100	11.1	11.1	100	11.1	11.1	100
200	5.0	4.3	≥ 100	10.0	8.7	≥ 100	11.1	9.7	≥ 100	11.1	9.7	≥ 100
250	5.0	4.3	≥ 150	10.0	8.7	≥ 150	11.1	9.7	≥ 150	11.1	9.7	≥ 150
Meter	m ¹	5.0	≥ 100	10.0	7.9	≥ 100	11.1	8.2	≥ 100	11.1	8.2	≥ 100

² = Werte in Klammer, Kurzstücke mit 3 Anker
³ = Anzahl Anker pro Kurzstücke



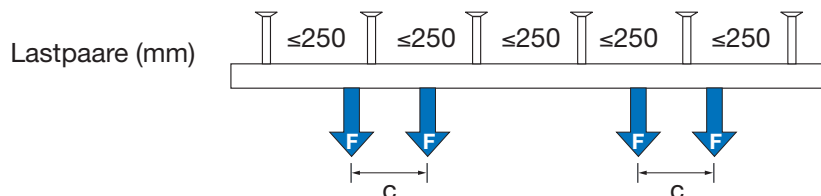


Bemessungswerte des Widerstandes F_{Rd}
Belastung durch Schrägzug und zentrischen Zug

Einzellasten			Lastpaare			Einzellasten			Lastpaare			Einzellasten			Lastpaare		
F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
17.2	15.5	100	11.1	11.1	100	17.2	15.5	100	30.6	-	-	30.6	-	-			
17.2	15.2	≥100	11.1	9.7	≥100	17.2	15.2	≥100	30.6	28.3	≥100	30.6	28.3	≥100			
17.2	15.2	≥150	11.1	9.7	≥150	17.2	15.2	≥150	30.6	28.3	≥150	30.6	28.3	≥150			
17.2	14.0	≥150	11.1	8.9	≥150	17.2	14.0	≥150	30.6	26.1	≥150	30.6	26.1	≥150			
17.2	17.2	≥150	11.1	11.1	≥150	17.2	17.2	≥150	30.6	30.6	≥150	30.6	30.6	≥150			
17.2	14.0	≥150	11.1	8.9	≥150	17.2	14.0	≥150	30.6	26.1	≥150	30.6	26.1	≥150			
17.2	12.9	≥100	11.1	8.2	≥100	17.2	12.9	≥100	30.6	23.4	≥100	30.6	23.4	≥100			

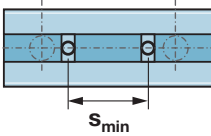
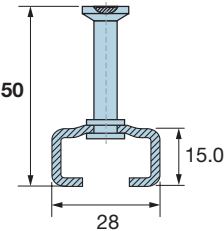
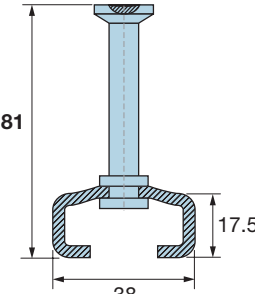
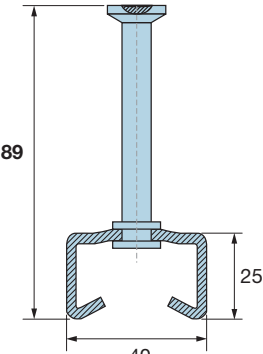
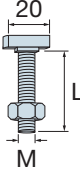
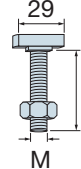
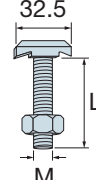
Bemessungswerte des Widerstandes V_{Rd}
Belastung durch Schrägzug und Querzug

F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)	F_{Rd} (kN)	F_{Rd} (kN)	c (mm)			
17.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
17.2	17.2	100	14.4	11.0	100	22.4	17.2	100	39.7	-	-	39.7	-	-			
17.2	15.2	≥100	14.4	9.7	≥100	22.4	15.2	≥100	39.7	28.3	≥100	39.7	28.3	≥100			
17.2	15.2	≥150	14.4	9.7	≥150	22.4	15.2	≥150	39.7	28.3	≥150	39.7	28.3	≥150			
17.2	12.9	≥100	14.4	8.2	≥100	22.4	12.9	≥100	39.7	23.4	≥100	39.7	23.4	≥100			



Hammerkopfschrauben

Standardtypen

Schrauben	28 / 15						38 / 17						40 / 25						
	<p>Hammerkopfschrauben sind die übliche Verbindung der ATC-Ankerschiene und anderen Konstruktionsteilen.</p> <p>V = 4.6 galv. verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$ A4 = A4-50 Edelstahl</p>  <p>min. Achsabstand</p>																		
Typ		hs 28 / 15						hs 38 / 17						hs 40 / 22					
																			
Gewinde		M8		M10		M12		M10		M12		M16		M10		M12		M16	
Material		v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4
L (mm)																			
20		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
25		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-
30		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50	■	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
60	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80	■	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100	■	-	■	-	-	-	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
150	■	-	-	-	-	-	-	-	■	-	■	-	-	-	■	■	■	-	
s_{min} (mm)	40		50		60		50		60		80		50		60		80		

Hammerkopfschrauben mit anderen \varnothing oder Längen, auf Anfrage
Material 8.8 und A4/70 auf Anfrage

Bemessungswerte der Schraubenwiderstände

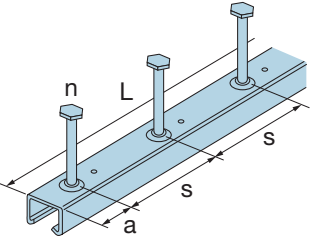
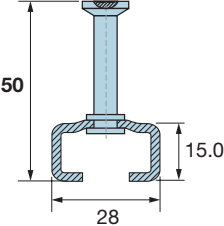
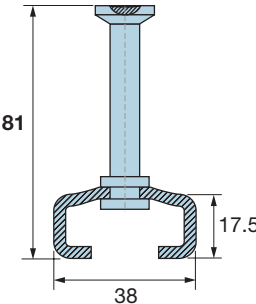
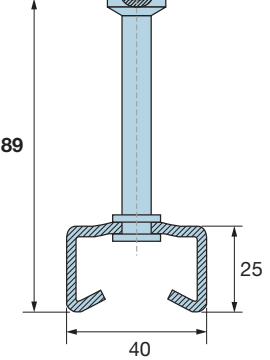
Werkstoffgüte		Schrauben \varnothing						Erklärung der Bezeichnungen	
		M8	M10	M12	M16	M20	M24		
4.6	Z_{Rd} (kN)	7.3	11.6	16.9	31.4	49.0	70.6	Z_{Rd} = Zugwiderstand	
	V_{Rd} (kN)	5.3	8.3	12.1	22.6	35.2	50.7		
	M_{Rd} (Nm)	9.0	17.9	31.4	79.8	155.4	268.9		
	8.8	Z_{Rd} (kN)	19.5	30.9	44.9	83.7	130.7	188.3	M_{Rd} = Biege­widerstand
		V_{Rd} (kN)	11.7	18.6	27.0	50.2	78.4	113.0	
		M_{Rd} (Nm)	24.0	47.8	83.8	213.1	415.4	718.4	

49 / 30			40 / 22			50 / 30			52 / 34		
hs 50 / 30			hs 40 / 22			hs 50 / 30			hs 50 / 30		
M12	M16	M20	M10	M12	M16	M12	M16	M20	M12	M16	M20
v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4	v	A4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■	■	-	■	■	■	■	■	-	■	■	-
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
-	-	■	-	-	■	-	-	■	■	■	■
60	80	100	50	60	80	60	80	100	60	80	100

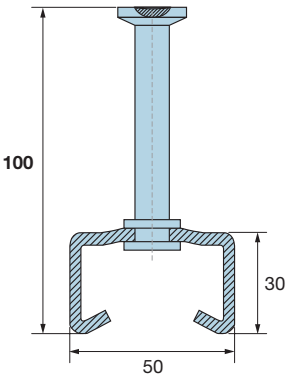
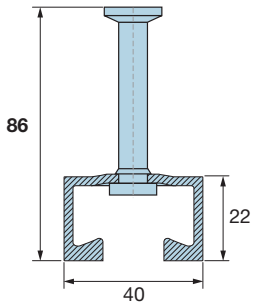
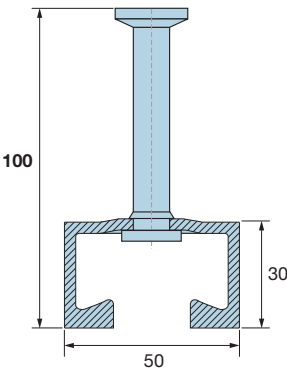
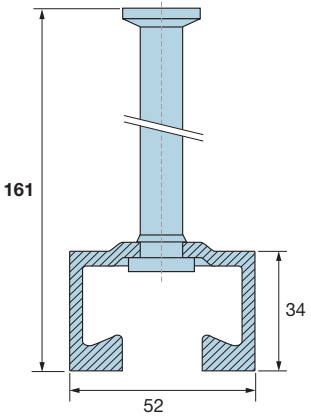
Bemessungswerte der Schraubenwiderstände

			Schrauben ø						Erklärung der Bezeichnungen
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Werkstoffgüte	A 4-50	Z _{Rd} (kN)	6.4	10.1	14.8	27.4	42.8	61.7	Z _{Rd} = Zugwiderstand V _{Rd} = Querkraftwiderstand M _{Rd} = Biege­widerstand
		V _{Rd} (kN)	4.6	7.3	10.6	19.8	30.9	44.5	
		M _{Rd} (Nm)	7.9	15.7	27.5	70.0	136.3	235.8	
	A4-70	Z _{Rd} (kN)	13.7	21.7	31.6	58.8	91.7	132.1	
		V _{Rd} (kN)	9.9	15.6	22.7	42.2	66.0	95.1	
		M _{Rd} (Nm)	16.8	33.5	58.8	149.4	291.3	503.7	

Lieferprogramm

Sortiment			28 / 15			38 / 17			40 / 25		
 <p> a = min. Abstand n = Anzahl Anker s = Abstand der Anker </p>											
Profiltyp 28 / 15 40 / 22 (25) 38 / 17 49 (50) / 30 52 / 34											
Kurzstücke L (mm)			a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
100	-	-	25	2	50	25	2	50	-	-	-
150	150	150	25	2	100	25	2	100	25	2	100
200	200	200	25	2	150	25	2	150	25	2	150
250	250	250	25	2	200	25	2	200	25	2	200
300	300	300	25	3	125	25	3	125	25	2	250
350	350	350	25	3	150	25	3	150	25	3	150
Fixlängen L (mm)			a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
450	-	-	25	3	200	25	3	200	-	-	-
650	550	570	25	4	200	25	4	200	25	3	250
850	800	820	25	5	200	25	5	200	25	4	250
1050	1050	1070	25	6	200	25	6	200	25	5	250
1250	1300	1320	25	7	200	25	7	200	25	6	250
1450	-	-	25	8	200	25	8	200	-	-	-
1650	1550	1570	25	9	200	25	9	200	25	7	250
1850	1800	1820	25	10	200	25	10	200	25	8	250
2050	2050	2070	25	11	200	25	11	200	25	9	250
2250	2300	2320	25	12	200	25	12	200	25	10	250
2450	-	-	25	13	200	25	13	200	-	-	-
2650	2550	2570	25	14	200	25	14	200	25	11	250
2850	2800	2820	25	15	200	25	15	200	25	12	250
Lagerlängen L (mm)			a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
3050	3050	3070	25	16	200	25	16	200	25	13	250

Es können sämtliche Sonderlängen hergestellt werden.

49 / 30			40 / 22			50 / 30			52 / 34		
											
a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	2	100	25	2	100	25	2	100	35	2	80
25	2	150	25	2	150	25	2	150	35	2	130
25	2	200	25	2	200	25	2	200	35	2	180
25	2	250	25	2	250	25	2	250	35	2	230
25	3	150	25	3	150	25	3	150	35	3	140
a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	3	250	25	3	250	25	3	250	35	3	250
25	4	250	25	4	250	25	4	250	35	4	250
25	5	250	25	5	250	25	5	250	35	5	250
25	6	250	25	6	250	25	6	250	35	6	250
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	7	250	25	7	250	25	7	250	35	7	250
25	8	250	25	8	250	25	8	250	35	8	250
25	9	250	25	9	250	25	9	250	35	9	250
25	10	250	25	10	250	25	10	250	35	10	250
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	11	250	25	11	250	25	11	250	35	11	250
25	12	250	25	12	250	25	12	250	35	12	250
a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)	a (mm)	n (mm)	s (mm)
25	13	250	25	13	250	25	13	250	35	13	250

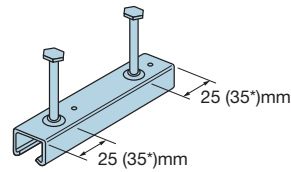
Es können sämtliche Sonderlängen hergestellt werden.

Profillängen

Die ATC-Ankerschienen sind für alle Profile in diversen Längen und Abmessungen verfügbar.

Kurzstücke:

Auf fertige Längen produzierte Teile mit min. 2 Anker.
Längen 100 - 350 mm.
(ab Lager lieferbar)



Fixlängen:

Fixlängen werden aus Lagerlängen geschnitten, wobei bei feuerverzinkten Profilen die Enden kaltverzinkt werden.

28/15, 38/17:

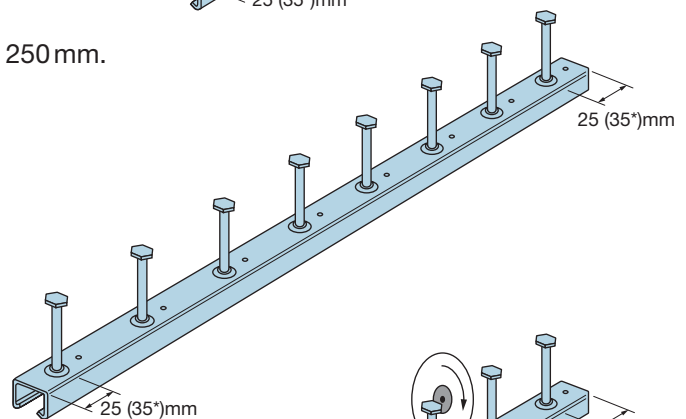
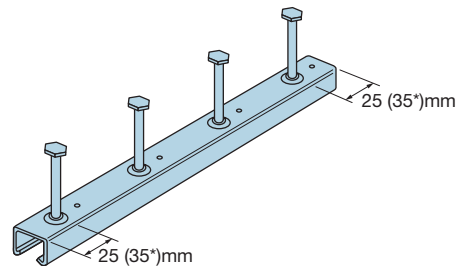
Profillängen von 450 mm bis 2800 mm in Schritten von 200 mm.

40/25, 40/22, 49/30, 50/30:

Profillängen von 550 mm bis 2800 mm in Schritten von 250 mm.

52/34:

Profillängen von 570 mm bis 2820 mm in Schritten von 250 mm.

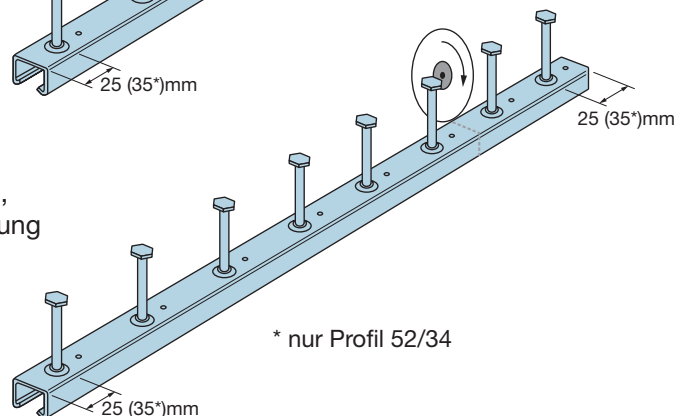


Lagerlängen:

Die Lagerlänge der Meterware ist 3.05 (3.07*) m.

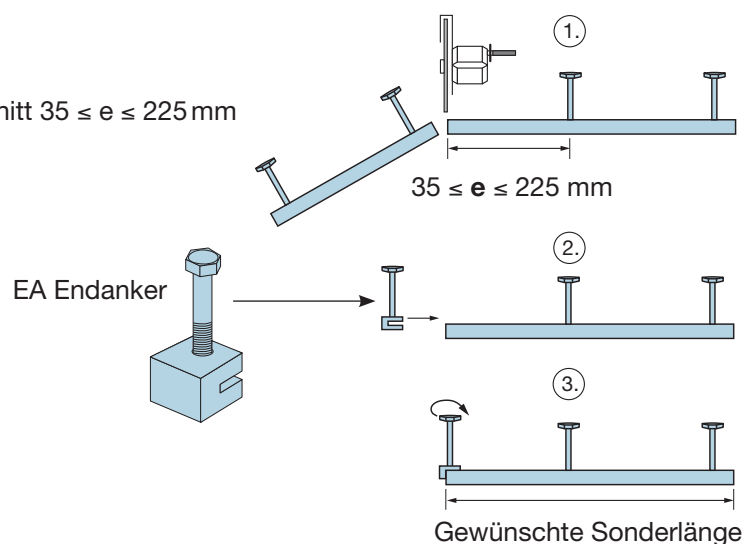
Sonderlängen:

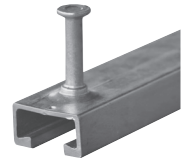
Es können sämtliche Sonderlängen hergestellt werden, wobei die Schnittseite bei der feuerverzinkten Ausführung nach dem Schnitt kalt verzinkt wird.



EA Endanker

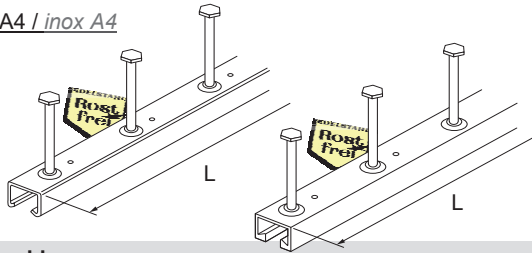
Beträgt der Überstand (e) nach dem Schnitt $35 \leq e \leq 225$ mm ist eine Endverankerung anzuordnen.



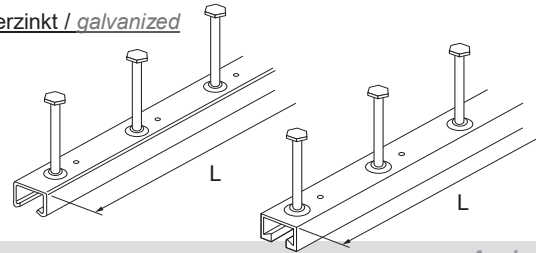


<u>Bauobjekt / Building object:</u>	<u>Bauteil / Structural member:</u>	<u>Bestelldatum:</u> Date of order:	<u>Liefertermin:</u> Delivery date:
<u>Bauingenieur:</u> Building engineer:	<u>Bauunternehmer:</u> Building contractor:	<u>Lieferadresse:</u> Delivery address:	
<u>Liste Nr. / Liste No.:</u>	<u>Plan-Nr. / No. plan:</u>	<u>Gezeichnet / Sign by:</u>	

inox A4 / inox A4

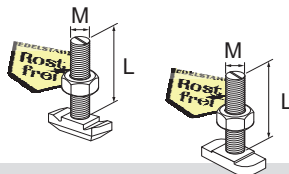


verzinkt / galvanized

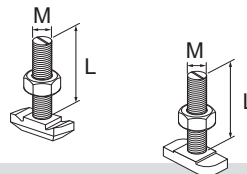


ATC-Ankerschienen					Anchor rails ATC
Pos.	Typ Profil	Länge/Größe	Material	Anzahl	Bemerkung
Pos.	Type profile	Length/Dimension (mm)	Material (mm)	Number (Stk-pce)	Comment

inox A4 / inox A4



verzinkt / galvanized



Hammerkopfschrauben					T-head bolt	
Pos.	Typ Profil	ø M	Länge	Material	Anzahl	Bemerkung
Pos.	Type profile	(mm)	Length (mm)	Material (mm)	Number (Stk-pce)	Comment



verlangen Sie unsere Dokumentationen...

BARON®-C Schraubbewehrungen
Coupleurs d'armatures

statisch
dynamisch
seismisch

ancotech

BARON®-C
Das neue Muffen Programm
nach Norm SIA 262 / ISO 15835-1

BARON®-C
Nouveaux coupleurs
selon la norme SIA 262 / ISO 15835-1

ancoPLUS® Schubbewehrungen
Armature de cisaillement

SIA 262

Einfache Montage, grosse Effizienz,
sicher und wirtschaftlich!

Montage simple, grande efficacité,
sûr et économique!

ancotech

PERMINOX® Edelstahlbewehrungen
Armatures en acier inox

EDELSTAHL
Rostfrei

Technische Dokumentation
Documentation technique

Norm SIA 262

ancotech

ancoSAN® - Durchstanzanierung

Verstärkung bestehender
Bauteile mit ancoSAN®
(ancoSAN - Programm 4.2.01)

ancotech

Anwendungshilfe zur
Bemessungssoftware
Gratis Download unter:
www.ancotech.ch

ULTRA15 Kraganker
Ancre de console

Momenten- und Querkraftübertragung
Pour la reprise des moments
et des efforts tranchants

SIA 262 / 263
Eurocode 3

ancotech

COMAX® Bewehrungstechnik
Technique d'armature

Rückbiegeanschlüsse
Fers de reprise

Querkraft - Rückbiegeanschlüsse
Fers de reprise pour l'effort tranchant

Neu! Nouveau!

ancotech

Der technische Dienst der ANCOTECH AG steht dem
Kunden beratend zur Seite.



Österreich
ANCOTECH GmbH
Spezialbewehrungen
Warwitzstrasse 9
5020 Salzburg

Tel: 0662 / 261 260 264
Fax: 0662 / 261 260 364

E-Mail: info@ancotech.at
Web: www.ancotech.at

Schweiz
ANCOTECH AG
Spezialbewehrungen
Industriestrasse 3
CH-8157 Dielsdorf

Tel: +41 (0)44 854 72 22
Fax: +41 (0)44 854 72 29

E-Mail: info@ancotech.ch
Web: www.ancotech.ch

Deutschland
ANCOTECH GmbH
Spezialbewehrungen
Robert-Perthel-Straße 72
D-50739 Köln

Tel: +49 (0)221 500 81 74
Fax: +49 (0)221 500 81 79

E-Mail: info@ancotech.de
Web: www.ancotech.de